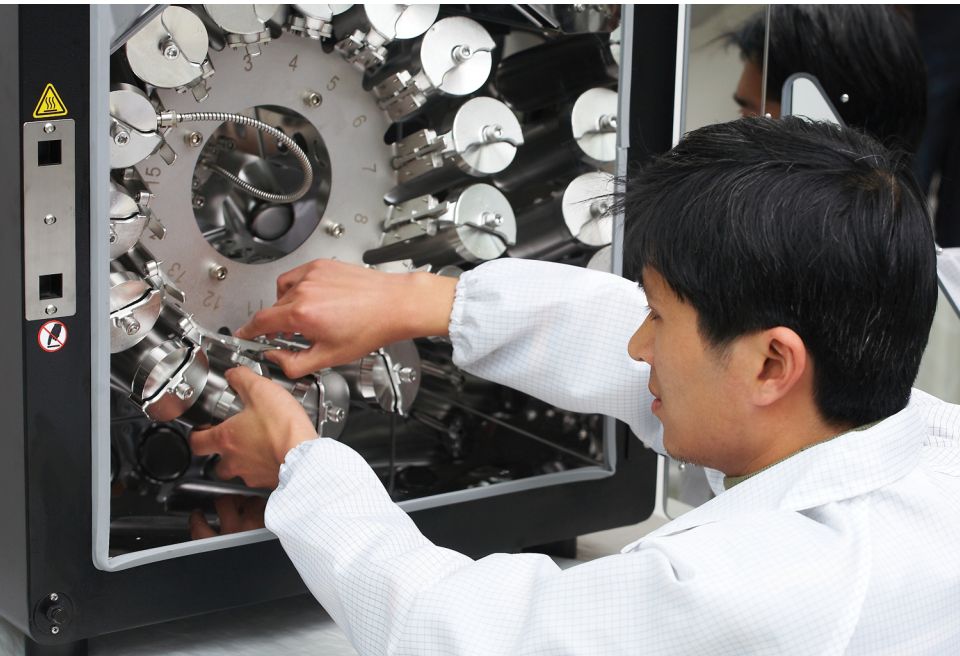


AHIBA IR & IR PRO

Máquinas de tingir em laboratório de Alta Performance



Definindo o padrão das máquinas de tingir com infravermelhos

- Qualidade e Durabilidade
- Repetibilidade de classe mundial
- Precisão de temperatura e controlo de processo
- Novos controladores
- Flexibilidade no tipo de substratos e quantidades a tingir
- Eficiência energética melhorada
- Fácil Utilização

Ahiba IR é uma unidade avançada de tingimento para o novo milénio. Cumpre uma grande variedade de requisitos de testes e de tipos de tingimento a um preço acessível. A unidade produz tingimentos preciso a de amostras de laboratório a homogeneidade e reprodutibilidade que se espera de uma Ahiba. Ahiba IR pode usar muitos tamanhos de copos e quantidades maximizando a versatilidade da máquina.

CARACTERÍSTICAS

- **Novo Controlador**

A nova interface do controlador utiliza símbolos para transmitir a informação de programação, eliminando a necessidade de traduções de idioma.

- **Flexibilidade de Copos e Substratos**

O desenho da unidade permite a utilização de uma vasta gama de tamanhos de copos que suportam vários tipos de substratos. Alternar entre os vários tamanhos é muito fácil. Os algoritmos de controlo não são afectados pelas alterações.

- **Novo Sensor de Temperatura**

O novo design é muito resistente e preciso proporcionando anos de resultados fiáveis.

- **Baixo Impacto Ambiental**

As lâmpadas de infravermelhos altamente eficazes e o sistema de arrefecimento a ar reduz o consumo de energia.

- **Maior produtividade no laboratório**

Um máximo de 20 posições de tingimento disponíveis e os vários tamanhos de copos disponíveis adaptam-se perfeitamente às necessidades de mudança dos laboratórios de tinturaria.

- **Capacidade para relações de banho curtas**

As opções de agitação dos copos oferecem uma agitação suave ou agressiva consoante o requisito específico de cada substrato.

- **Maior capacidade de armazenamento do programa**

Até 99 programas de 15 passos podem ser armazenados localmente para uma fácil reutilização.



A Ahiba IR move os copos num movimento circular com a tecnologia avançada de aquecimento por infravermelhos que elimina a contaminação por glicol e complicadas limpezas do copo. Os copos especialmente concebidos e testados contra pressão oferecem máxima segurança e podem ser utilizados para tingimentos de alta temperatura e atmosféricos. Pode adicionar facilmente auxiliares químicos sem remover a tampa através da tampa do copo especialmente concebida.



AHIBA IR PRO

MÁQUINA DE TINGIR DE LABORATÓRIO DE CLASSE MUNDIAL

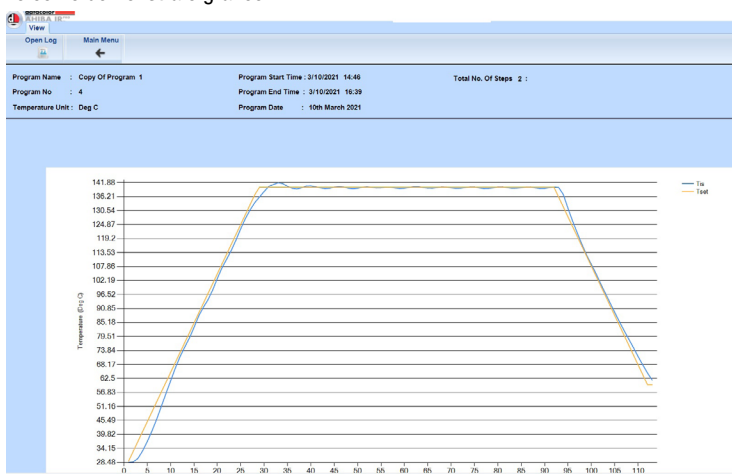
A Datacolor Ahiba IR Pro oferece desempenho excepcional em todos os laboratórios de tingimento têxtil. As características específicas são únicas, não são disponibilizadas pela concorrência, e a precisão e flexibilidade da IR Pro tornam-na uma ferramenta importante em operações de tingimento em laboratório. A IR Pro é uma excelente escolha para os laboratórios que necessitam que o seu equipamento ofereça informações importantes durante e após o processo de tingimento.

A AHIBA IR Pro possui todas as características da Ahiba IR e ainda as seguintes características adicionais:

CARACTERÍSTICAS

- **Controlo de Temperatura de elevada Precisão**

Uma máquina de tingir deve seguir a curva programada de modo mais preciso possível, independentemente da temperatura ou da quantidade a tingir para se obterem resultados aceitáveis. Isto é um marco no design da Ahiba IR Pro como demonstra o gráfico.

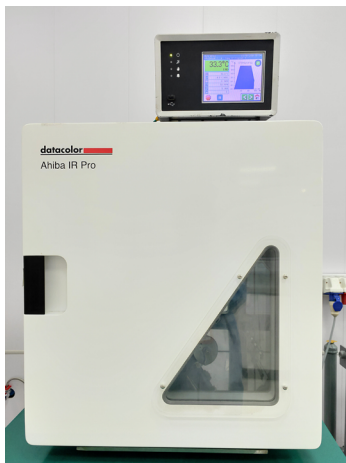
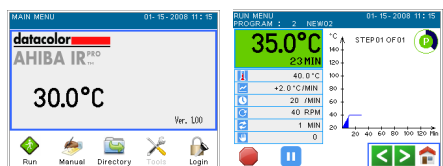


- **Repetibilidade de classe mundial**

Com a Ahiba IR Pro pode tingir as suas amostras com a confiança dos nossos anos de experiência e conhecimentos na compreensão do processo de tingimento e no controlo das variáveis que podem causar dispendiosos processos de re-tingimento.

- **Controlador de ecrã táctil a cores**

A sua utilização fácil faz parte da tradição das máquinas de tingir Ahiba e a tradição é mantida com o nosso novo controlador. O novo controlador de ecrã táctil utiliza ícones com texto e esquemas de cor num formato de cor semelhante a um GPS, o que o torna muito simples de utilizar e compreender.



- **Arrefecimento com água para controlo em qualquer ambiente**

Um permutador de calor de alta eficiência combinado com o arrefecimento com água oferecem controlo e desempenho em qualquer ambiente de laboratório.

- **Novos algoritmos no controlador**

A Ahiba IR Pro contém algoritmos sofisticados e lógica de controlo para garantir que a temperatura e o tempo programado são cumpridos, independentemente do tamanho e carga do copo. Esta atenção na excelência do design coloca as máquinas Ahiba acima dos seus concorrentes.

- **Segurança**

A interface do utilizador de multinível oferece o máximo controlo aos directores do laboratório. As áreas com protecção por palavra-passe garantem que os seus dados estão protegidos contra edição ou eliminação.

- **Software de aplicação**

Contribuindo para a flexibilidade, os directores do laboratório podem criar programas facilmente e guardá-los no computador, transferi-los para o controlador através de uma unidade flash USB, editar programas e ver ficheiros de registo da curva do processo executado.

UM COMPROMISSO COM A QUALIDADE E A SEGURANÇA

A Ahiba IR e a Ahiba IR Pro estão certificadas sob as mais rigorosas normas de segurança e conformidade, incluindo:

- marca SGS (USTC) - aprovação dos EUA: UL61010-1 Requisitos de Segurança para Equipamento Eléctrico de Medição, Controlo e Uso Laboratorial.
- QPS (aprovação canadiana) Can/CSA C22.2 No. 61010-1 Norma de segurança canadiana
- FCC Parte B
- Australian C-Tick
- EC - Directiva EMC (2004/108/EEC) e Directiva de Baixa Tensão (73/23/EEC)
- Certificação TUV Rheinland para cumprimento das normas de segurança

COMPARAÇÃO DE CARACTERÍSTICAS	AHIBA IR	AHIBA IR PRO
Tipos de fibras	Todos	Todos
Tipos de substrato	Todos	Todos
Configuração de vários tamanhos de copos	✓	✓
Simulação de testes de solidez á lavagem	✓	✓
Relação de Banho Mínima	1:5 Natural - 1:4 Sintético	1:5 Natural - 1:4 Sintético
Temperatura		
Indicação de temperatura em C° ou F°	✓	✓
Intervalo de Temperatura	20° - 140°C	20° - 140°C
Aquecimento		
Lâmpada de infravermelhos	3KW	3KW
Gradiente de temperatura	+5.0°C/min	+4.0°C/min controlled
Precisão copo-a-copo	±0.5°C	±0.5°C
Precisão de aquecimento: isotérmico	±2.0°C	±1.0°C
Arrefecimento		
Sistema de arrefecimento	Ar	Água/permutador de calor
Movimento		
Velocidade	5-50 seleccionável	5-50 seleccionável
Rotação inversa	Sim - Automática	Sim - Seleccionável
Doseamento		
Doseamento manual (injecção ou membrana)	✓	✓
Copos		
Quantidade e tamanho	20 or 15 x 150cc 15x 300cc 8 x 500cc 8 x 1000cc 1 x 5000cc	
Controlador		
Tipo de Controlador	MCU Personalizada	MCU Personalizada
Precisão da temperatura de calibração	<1°C	<1°C
Precisão de controlo de temperatura de tingimento	<±2°C	<±1°C
Características do controlo		
Ecrã táctil	-	✓
Tipo de Ecrã	Monocromático	Cores
Apresentação de gráficos	-	✓
Armazenamento de programas	99 programs	99 programs
Armazenamento externo de gráficos	-	✓
Gravação de dados do programa	-	✓
Controlador multi-idíomas	-	Sim (7 idíomas)
Execução do programa em horário pré-estabelecido	-	✓
Modo manual	-	✓
Ficheiro de histórico	-	✓
Multiníveis de utilizador	-	✓
Weight		
Without Beaker	93 kg	104 kg
With Beaker	117 kg	128 kg

Para obter mais informações, visite www.datacolor.com